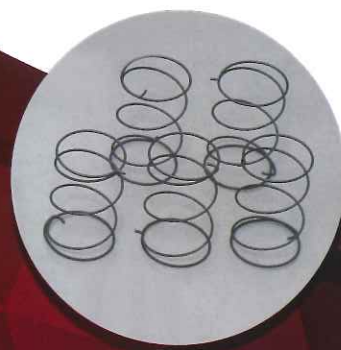
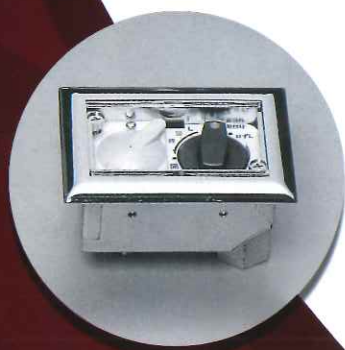


FR900

RoHS 指令対応

多機能樹脂コーティング処理

様々な素材に対応・複雑な三次元形状でもコーティング可能
分野部品を問わず応用可能・環境に優しい鉛フリー



性能

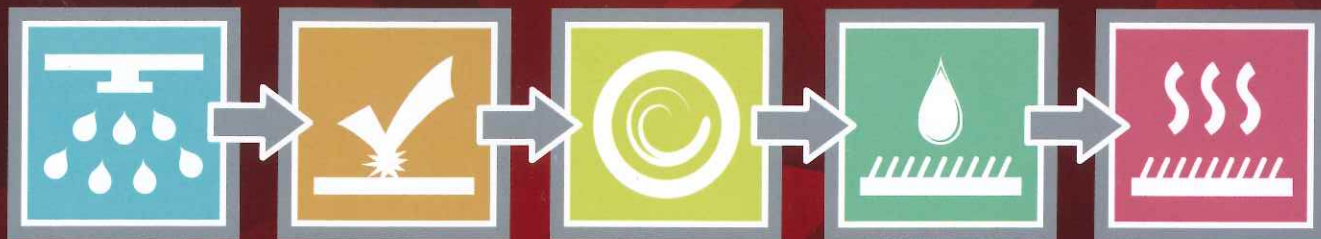
試験項目		試験検査方法	代表性状・特性値
組成	結合樹脂	—	ポリアミドイミド系
	固体潤滑剤	—	MoS2・PTFE
皮膜特性	えんぴつ引っかき値	JIS K 5400 8. 4. 1	2H
	付着性（碁盤目テープ法1mm）	JIS K 5400 8. 5. 2	100/100 合格
	防錆性（5%塩水噴霧試験）	JIS Z 2371	100時間
	耐ガソリン・耐油性	JIS K 5400 8. 24	良好
	耐溶剤性（MEK・キシレン）	JIS K 5400 8. 24	良好
	使用温度範囲（℃）	—	-40～350
潤滑性	動摩擦係数*	—	0.08
	静摩擦係数*	—	0.14

* 摩擦係数測定：表面性試験機（条件：ボール圧子10mmφ、荷重1kgf、スピード1200mm/min、移動距離100mm）

用途例

分野	部品	被塗装材	効果
建築資材	カーテンウォール部材連結ボルト・座金 ジョイントスリーブ ガラスライナー 戸車ブッシュ カーテンレール	炭素鋼 アルミ ゴム 炭素鋼 炭素鋼	すべり音防止 異音防止 摺動性向上 摺動性向上 異音防止
自動車部品	ピストン 各種駆動ギア コンプレッサー部品 ドアミラー部品 スラストワッシャー シートスライド ブッシュ スプリング類	アルミ 炭素鋼 アルミ 焼結材 SUS 炭素鋼 焼結材 炭素鋼	耐かじり性向上 異音防止・初期なじみ 防錆・摺動性向上 防錆・摺動性向上 異音防止・初期なじみ 異音防止・摺動性向上 摺動性向上 防錆
OA その他 一般機器	カム ヒンジ 事務機器スライド ブッシュ ワッシャー 金型	炭素鋼 炭素鋼 軟鋼 焼結材 SUS 特殊鋼	摺動性向上 防錆・摺動性向上 異音防止・防錆 摺動性向上 防錆・摺動性向上 かじり対策

工 程



金属	塗装皮膜の密着性を向上させるため 溶剤で洗浄し 不純物を除去します	鋳取りなど 部品表面の 下処理をします	下処理後の部品を 洗浄・乾燥させます	塗料をミスト化し スプレーで コーティングします	塗布後の塗膜を 加熱硬化します
ゴム プラスチック					

コーティングの目的や素材部品に合わせて下処理や塗布方法を検討します。
スプレーコーティングにより高精度な膜厚制御を可能にしました。

特 徴

1. 鉛フリーで環境に配慮
2. 複雑三次元形状でもコーティング可能
3. 金属・ゴム・プラスチックを含む様々な素材に対応
4. 強い塗膜強度や塗装皮膜とワークとの密着性で複合機能を持続的に発揮
5. お客様の目的にお応えする優れた機能
 - 強い塗膜強度
 - 無潤滑環境での低いフリクション性
 - 塗膜による高い防錆性
 - すべり面のキシミ音防止効果 など



塗装例

ベーン式コンプレッサー

BEFORE

➔

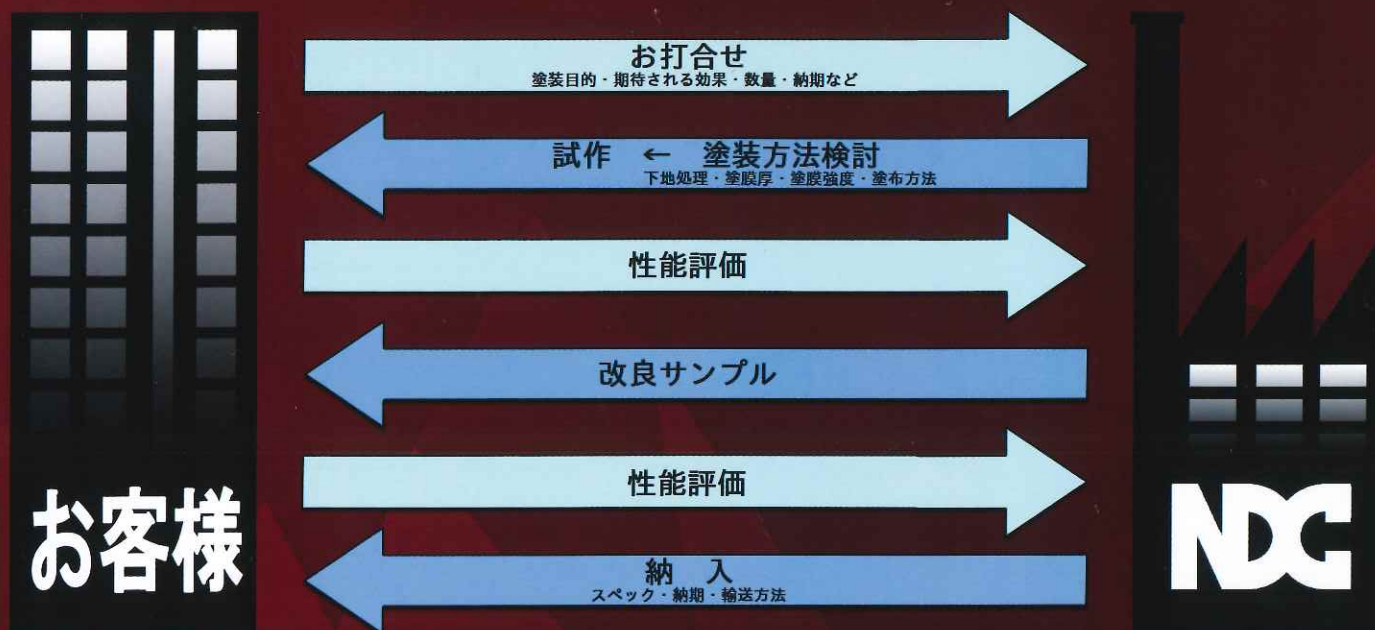
AFTER

素材部品によって色や光沢などの外観が多少異なることがあります。

プッシュ内部

FR900 コーティング後
プッシュ等加工することも可能です。

使用目的に応じた効果を最も経済的に果たすために
NDCはお客様との綿密なお打合せを通じて、
より信頼できるサービスをお届け致します。



NDCは自動車のエンジンベアリングメーカーです。
その最先端摺動技術が、お客様のニーズにお応えします。

NDC エヌデーシー販売株式会社

〒275-0002 千葉県習志野市実籾2-39-1

TEL: 047-477-1128 FAX: 047-477-1131

Email: info@ndc-sales.co.jp Website: <http://www.ndc-sales.co.jp>